### **PROGRAMME**

## DU FORUM DANS LE PARC ET LES ESPACES DU CENTRE CULTUREL LOUIS ARAGON

■ 11h30 discours sur le podium (4)

#### **DÉMONSTRATIONS**

Sur la scène du parvis du centre culturel (5)

■ 14h30 : Twirling club

■ 14h50 : Danse flamenco, MJC

SUR LE PODIUM DANS LE PARC (4)

■ 15h15 : Judo jujitsu taïso ■ 15h35 : Viet vu dao ■ 16h05 : La Danse de Laeti

#### **ANIMATIONS PENDANT LA JOURNÉE**

- Certaines associations proposeront des animations et démonstrations aux abords de leur stand (•).
- Le Train train (44) fera circuler son train sur le circuit toute la journée.

#### **PORTES OUVERTES**

Dans ses locaux du centre culturel :

- L'École d'art,
- L'École de musique,
- La Canopée MJC-Centre social,
- La Médiathèque,

SUR SES TERRAINS EN FACE DU PARC:

- L'USCP Boule cheminote,
- L'USCP Tennis, sur ses terrains avec 2 démonstrations de fitennis à 10h45 et 15h.
- FOOD TRUCK (3)

de 12h à 13h15, retrait des repas réservés (complet), à partir de 13h15, vente de burgers frites (pas de boisson)

Programme sous réserve d'éventuelles modifications de la réglementation sanitaire et des conditions météorologiques.

LES MESURES EN VIGUEUR SERONT MISES EN PLACE, MERCI D'APPLIQUER STRICTEMENT LES GESTES BARRIÈRES.

# 19 Forum des Associations



**DIMANCHE 6 SEPTEMBRE 2020** 

10H-17H
PARC LOUIS ARAGON entrée libre

**PLAN et PROGRAMME** 

